

# SikaTack® Panel

## Klej konstrukcyjny do okładzin elewacji wentylowanych

### Typowe Dane Produktu

Baza chemiczna	Jednoskładnikowy poliuretan
Kolor (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Kość słoniowa
Mechanizm utwardzania	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CQP 006-4)	1,1 kg/l
Stabilność (Non-sag)	Bardzo dobra
Temperatura nakładania (otoczenia)	+5°C do +35°C
Czas przylepności (Tack-free) <sup>2</sup> (CQP 019-1)	35 minut
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)	(patrz wykres 1)
Skurcz (CQP 014-1)	6%
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	45
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	2,5 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	500 %
Odporność na rozdzieranie (CQP 045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CQP 046-1 / ISO 4587)	2,0 N/mm <sup>2</sup>
Temperatura zeszklenia (CQP 509-1 / ISO 4663)	-40°C
Temperatura użytkowa (CQP 513-1)	-40°C do +90°C
	4 godziny 1 godzina
Okres przydatności do użycia (składowanie poniżej 25°C) (CQP 016-1)	9 miesięcy

<sup>1</sup> CQP = Corporate Quality Procedure<sup>2</sup> 23°C / 50% w.w.

### Opis

SikaTack® Panel jest stabilnym klejem konstrukcyjnym o konsystencji pasty, wyprodukowanym na bazie jednoskładnikowego poliuretanu, który pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu utwardza się do postaci elastomeru. Klej jest elementem systemu do ekonomicznego, ukrytego mocowania okładzin elewacji wentylowanych. Dzięki systemowi SikaTack® Panel, okładziny mogą być mocowane do podkonstrukcji w sposób niewidoczny z zewnątrz.

### Zalety produktu

- elastyczny
- jednoskładnikowy, gotowy do użycia
- przenosi wysokie obciążenia statyczne i dynamiczne
- system mocowania absorbujący drgania i przemieszczenia
- zapewnia swobodę projektowania elewacji
- zapewnia jednolity rozkład naprężeń w obrębie paneli fasadowych (brak naprężeń punktowych)
- odporny na warunki pogodowe
- umożliwia łączenie ze sobą różnorodnych materiałów
- SikaTack® Panel system jest aprobowany przez ITB.

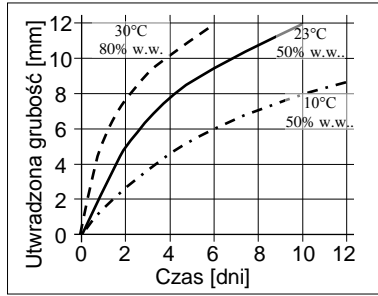
### Zastosowanie

SikaTack® Panel jest przeznaczony do klejenia konstrukcyjnego w fasadach wentylowanych pomiędzy pionową konstrukcją wsporcą a panelami okładzinowymi poddawany obciążeniom statycznym i dynamicznym. Materiałami, które w sposób skuteczny i trwały można łączyć są: aluminium (również anodowane), drewno, płyty włókno-cementowe, materiały ceramiczne i tworzywa sztuczne. W przypadku klejenia tworzyw podatnych na „stress cracking” (mikropęknięcia) należy przestrzegać zaleceń producenta. Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego przez doświadczonych użytkowników. Muszą zostać przeprowadzone testy dla faktycznie panujących warunków i wybranych powierzchni w celu zapewnienia przyczepności i właściwego doboru materiałów.



## Mechanizm Utwardzania

SikaTack® Panel utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej (patrz wykres 1):



Wykres 1:

Szybkość utwardzania Sika®Tack Panel

## Odporność Chemiczna

SikaTack® Panel jest odporny na wodę słodką i morską oraz wodne roztwory środków myjących. Przez krótki czas wykazuje odporność na działanie paliw i olejów mineralnych, tłuszczów roślinnych i zwierzęcych. Jest nieodporny na kwasy organiczne i alkohole, stężone zasady i kwasy mineralne oraz rozpuszczalniki.

Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

## Sposób Nakładania

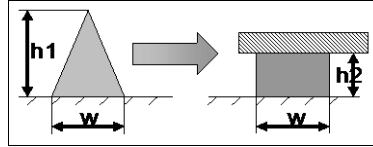
### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie klejonych elementów konstrukcyjnych musza być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Powierzchnia konstrukcji wsporczej i płyt okładzinowych musi być przygotowana zgodnie z zaleceniami przygotowanymi dla poszczególnych materiałów. W celu uzyskania zaleceń należy się skontaktować z Działem Technicznym Sika Industry.

### Nakładanie

Końcówkę dyszy podającej masę należy przyciąć. W celu uzyskania jednolitej grubości kleju po dociśnięciu klejonego panelu, rekomendowane jest nakładanie materiału w formie trójkątnej ścieżki. Aby uzyskać minimalne rekomendowane wymiary spoiny 10 x 3 mm, należy przyciąć końcówkę na wymiar 10 x 8 mm (w x h1 – patrz rys. 1).

Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 35°C. Optymalna temperatura otoczenia i klejonych materiałów mieści się w zakresie +15°C a +25°C. Do nakładania masy z kartuszy rekomendowany jest tłokowy pistolet pneumatyczny.



Rys. 1. Zalecany kształt ścieżki klejowej

## Czyszczenie

Nieutwardzony SikaTack® Panel może być usunięty z narzędzi za pomocą Sika®Remover-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie.

Zabrudzone masą ręce i skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sika®Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody. Nie używać rozpuszczalników!

## Dodatkowe Informacje

Dodatkowe instrukcje wydane dla konkretnej aplikacji mogą rozszerzać dane zawarte w niniejszej Karcie Informacyjnej.

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej

-Przewodnik klejenia i uszczelniania z użyciem materiałów Sikaflex®

## Opakowania

Kartusze	300 ml
Unipack	600 ml

## Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Karta ta zawiera także informacje o własnościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

## Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich musza być przestrzegane. Sprzedaż, w której stronę sprzedającą jest Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”), jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl) oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie [www.sika.pl](http://www.sika.pl) w zakładce Dokumentacja Techniczna.

